

NOTICE DE POSE

MODULIT 511

STOCKAGE DES PROFILES ALUMINIUM

Les colis contenant des profilés finition Aluminium Brut doivent être stockés à l'abri du soleil et des intempéries dans un endroit ventilé.

Les colis doivent être ouverts pour éviter tout risque de condensation et marquage des profilés (oxydation, tâches, marbrures,...).

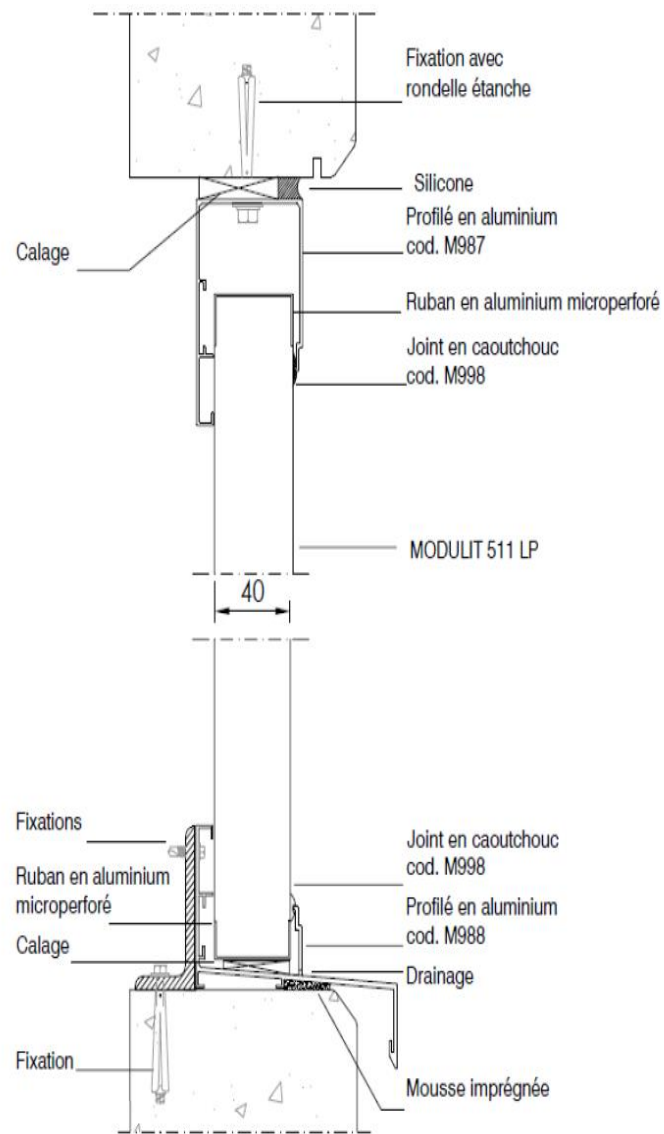
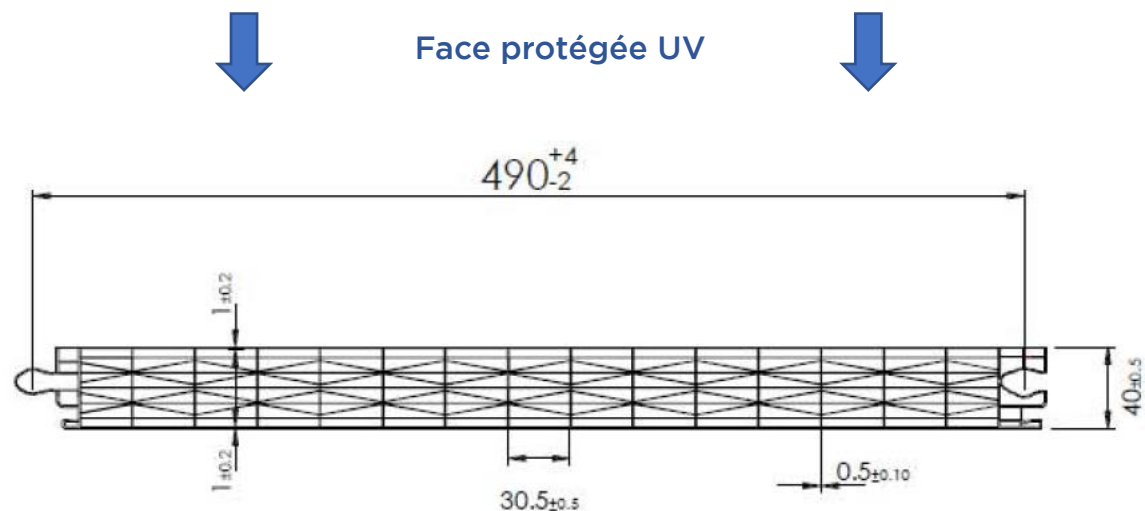
STOCKAGE DES PLAQUES

Sur le chantier, les plaques, même conservées dans leur emballage, doivent être tenues à l'abri de la pluie et du soleil (intempéries et conditions climatiques de manière générale), pour éviter un collage des films de protection ou l'introduction d'humidité dans les alvéoles.

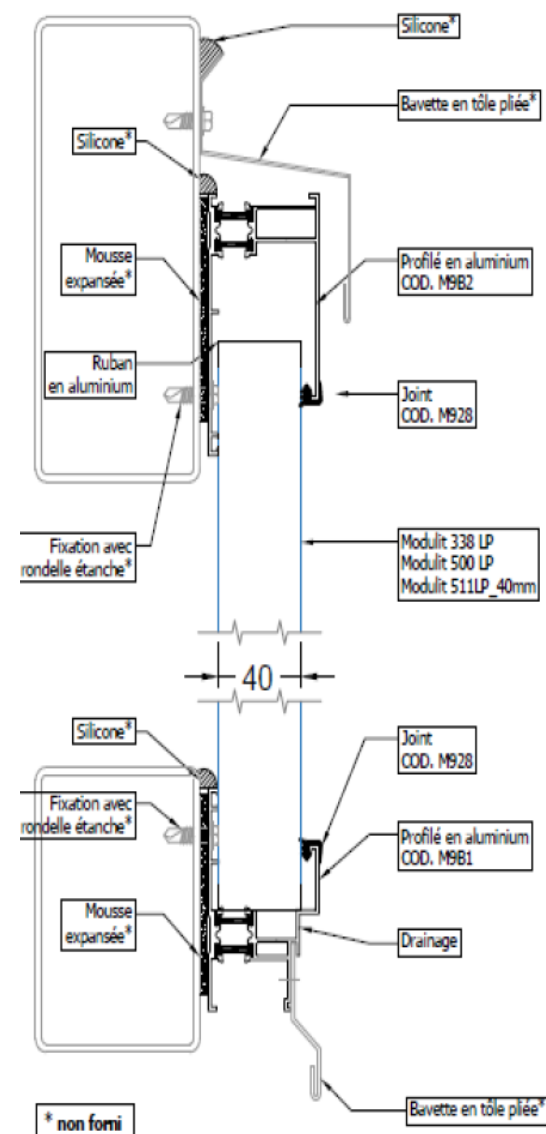
Le **MODULIT 511 LP** est un panneau alvéolaire en polycarbonate extrudé avec protection UV sur la face extérieure par extrusion, ou bien, sur demande, sur les deux faces.

Le panneau **MODULIT 511 LP** a les extrémités de type male-femelle qui permettent l'emboîtement.

Les caractéristiques propres du panneau sont les propriétés autoportantes, la résistance et l'isolation thermique.

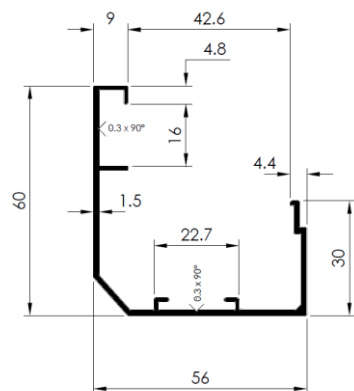


Pose en tableau
(exemple avec Profils Gamme Froide)

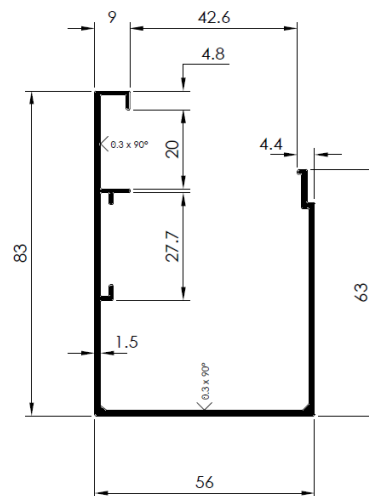


Pose en applique
(exemple avec Profils RPTH)

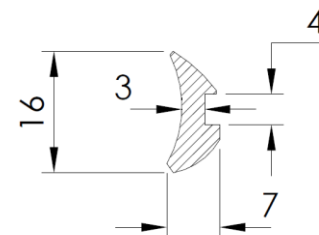
Profil Bas M989



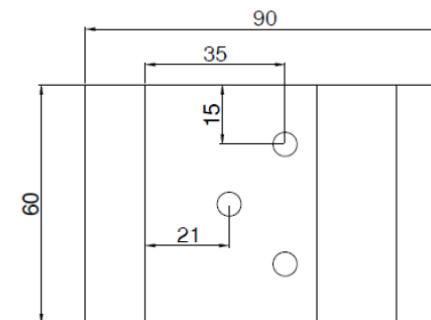
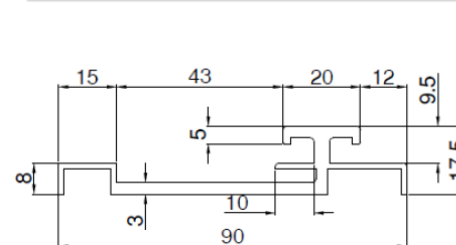
Profil Haut (& Latéral) M987



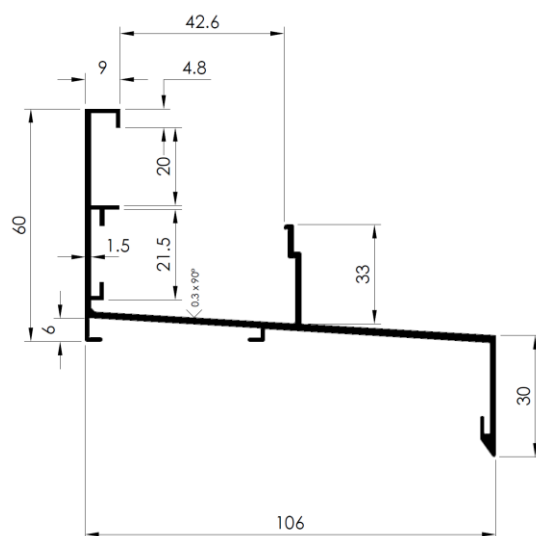
Joint à bourrer M998



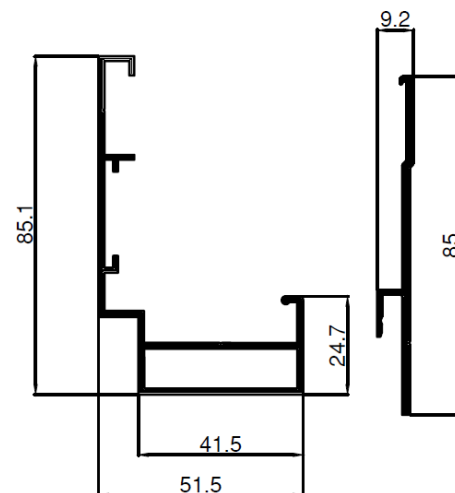
Patte d'accroche M9V6



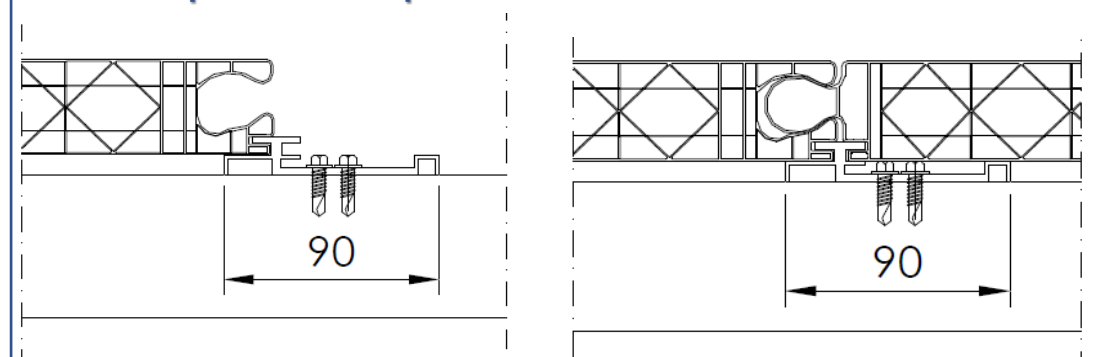
Profil Bas M988



Profil Latéral M995+996

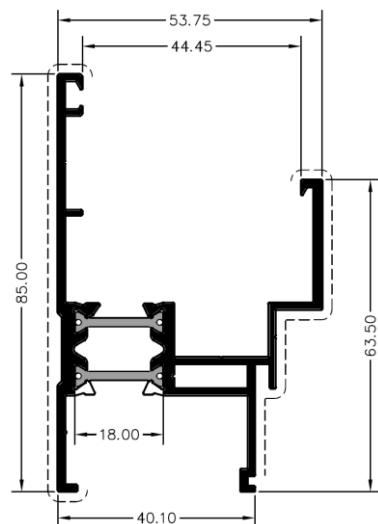


Mise en place de la patte d'accroche

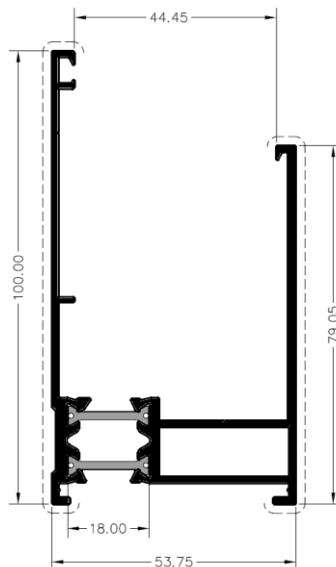


NOTICE DE POSE SIMPLIFIÉE – MODULIT 511

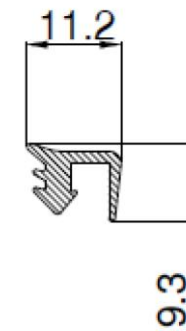
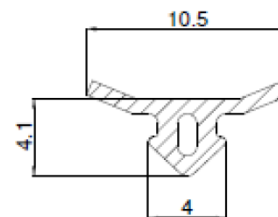
Profil Bas M9B1



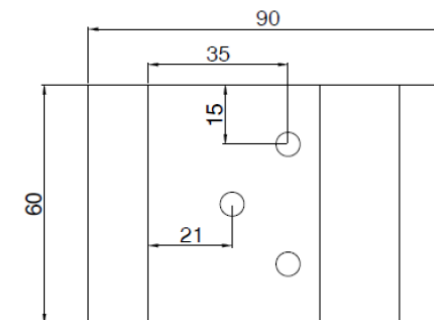
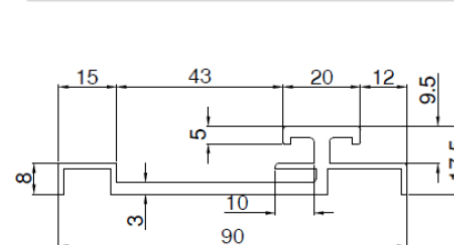
Profil Haut M9B2



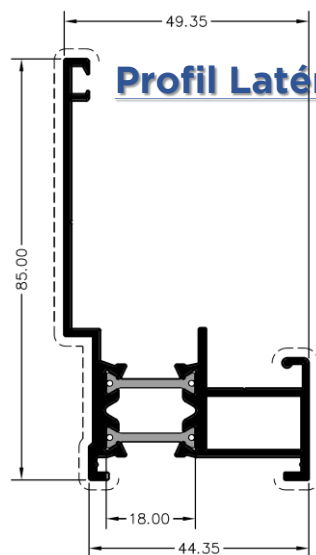
Joint Intérieur M9S3 (▼) et Extérieur M928 (►)



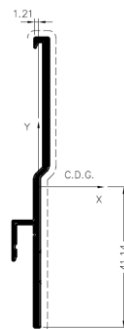
Patte d'accroche M9V6



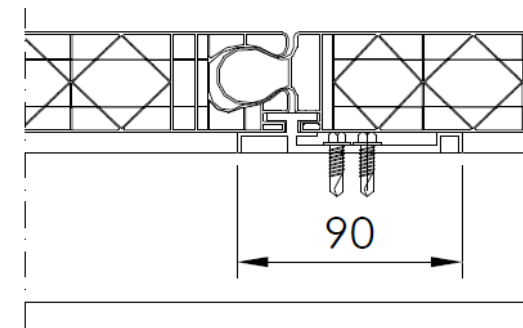
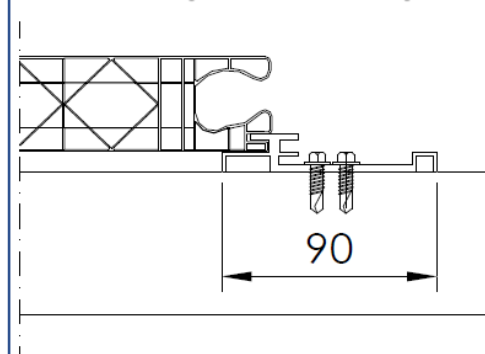
Profil Latéral M9C4



Profil Pareclose M9C3



Mise en place de la patte d'accroche

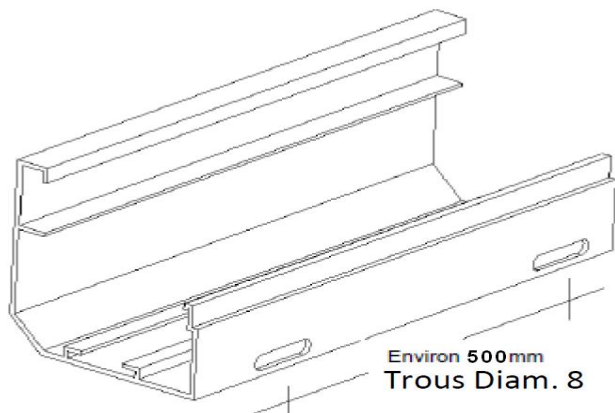


INSTRUCTIONS DE MONTAGE

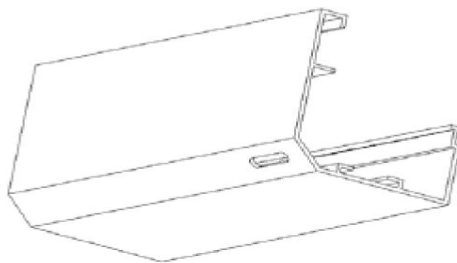
Contrôles préliminaires

- Contrôler que le stockage ait lieu selon les modalités conseillées
- Contrôler que les tolérances des panneaux et des accessoires soient conformes à celles indiquées
- Contrôler et vérifier que le produit soit sans défauts évidents et informer le cas échéant **PSD** avant de commencer le montage.
- Prédisposer tout le nécessaire en matière de sécurité du travail et respecter les normes en vigueur.
- Pour poser correctement un bardage il faut vérifier les plans des structures sur lesquelles s'appuieront les profilés en aluminium formant le châssis et contrôler la planéité et les distances relatives, et rétablir, si nécessaire, niveau et superficie.

5.2 Fixation des profilés en aluminium



Les profilés inférieurs en aluminium, simples ou avec seuil, doivent être préalablement perforés dans la partie basse pour favoriser l'écoulement de l'eau de condensation qui pourrait s'infiltrer à l'intérieur. La distance entre les trous doit être d'environ 330 mm. Il est préférable de prévoir des trous de forme ovale plutôt que ronds parce que ces derniers tendent à former des bulles.

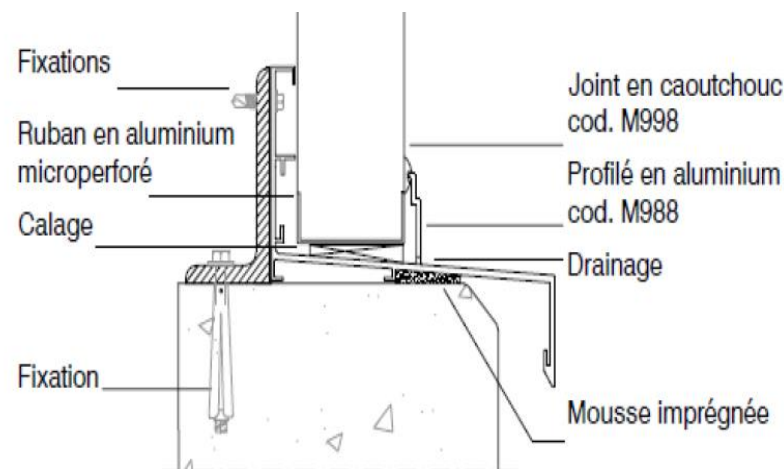
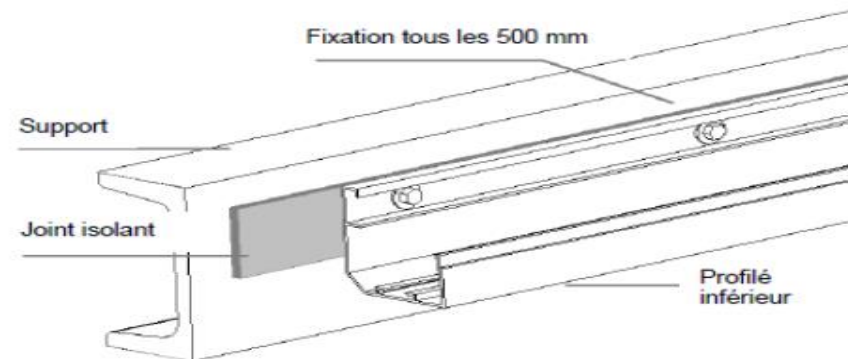


En cas d'application inclinée le trou doit être effectué sur le côté plus bas, c'est à dire sur la base inclinée.

Le profilé en aluminium a comme seule fonction le maintien des panneaux et aucune fonction structurale ne peut lui être attribuée. Les fixations ne doivent pas être distantes de plus de 500 mm.

Tous les profilés périphériques sont étudiés pour permettre la fixation dans l'ouverture ou bien à l'extérieur de la structure.

La fixation doit être réalisée avec des éléments appropriés à la structure de soutien et être compatibles avec l'aluminium des profilés formant le châssis.



Vis auto-perforantes pour acier (vérifier l'épaisseur du support et l'épaisseur maximum à perforer).

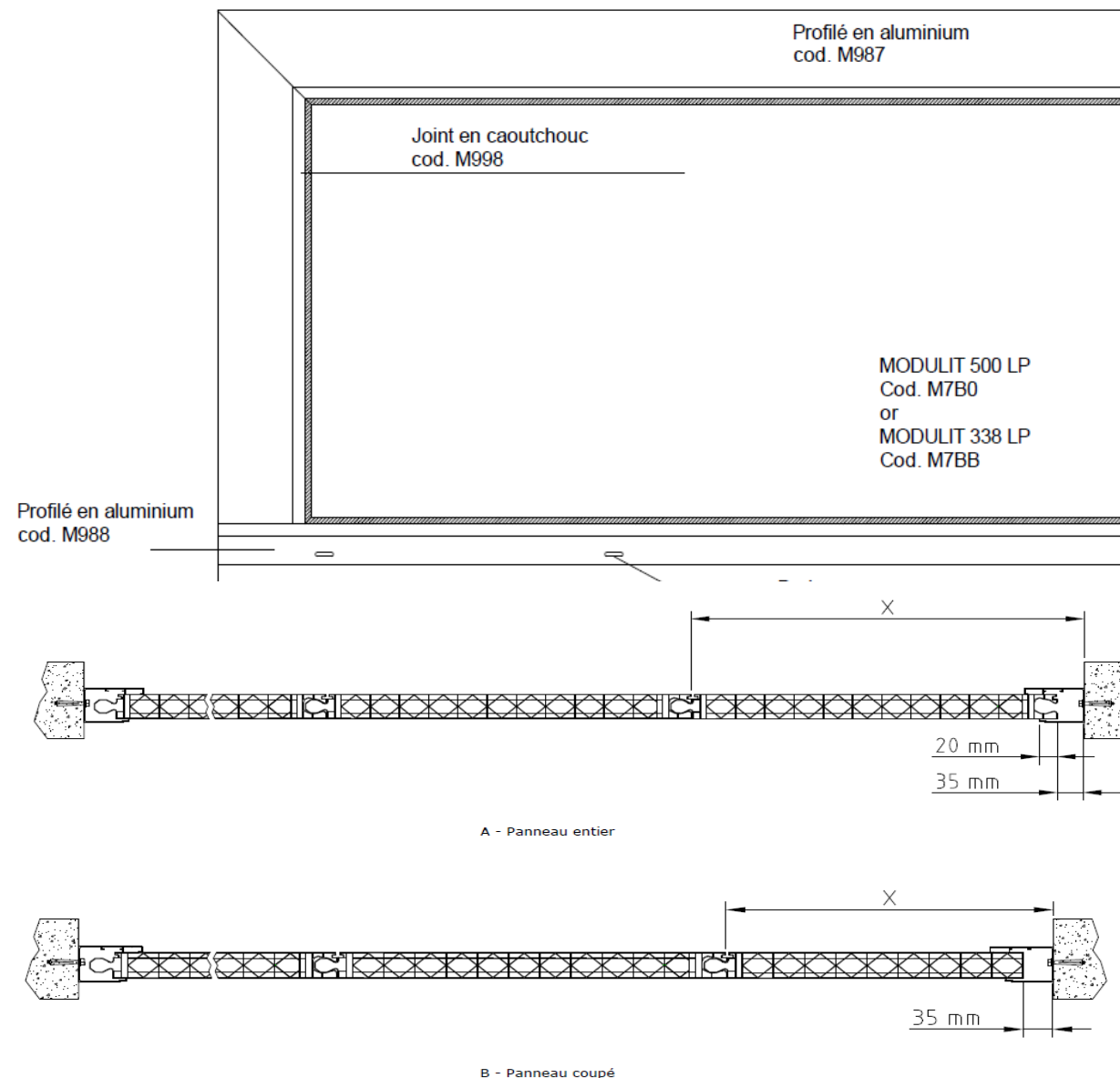
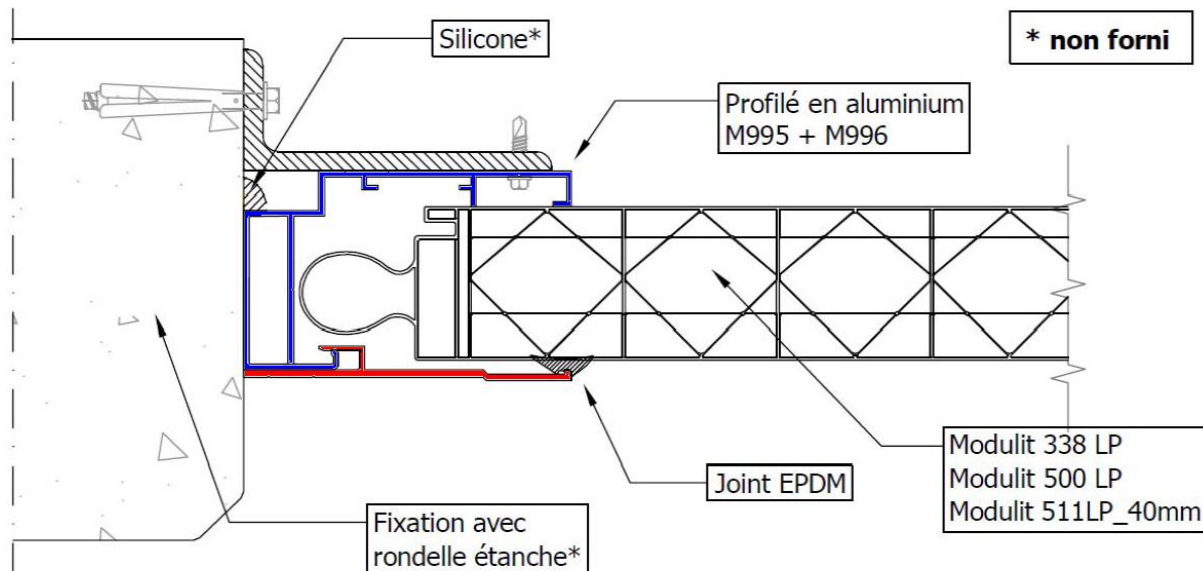
Vis auto-perforantes pour acier ou pour bois: dans ce cas il faut préalablement perforer le profilé en aluminium.

Vis pour béton (vérifier la distance minimum du ferrailage pour ne pas compromettre l'intégrité du béton).



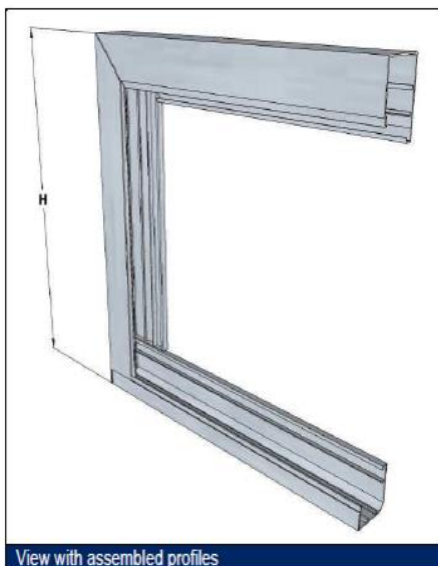
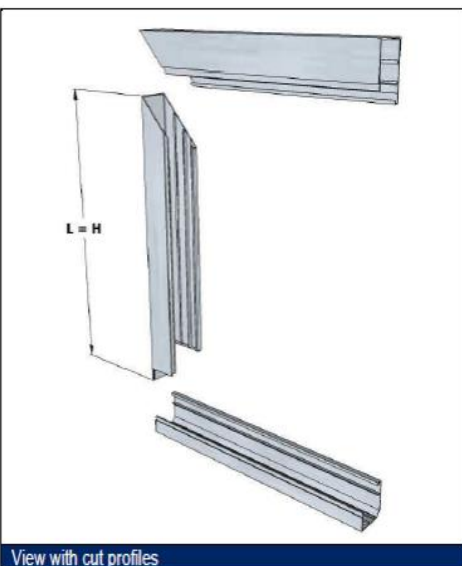
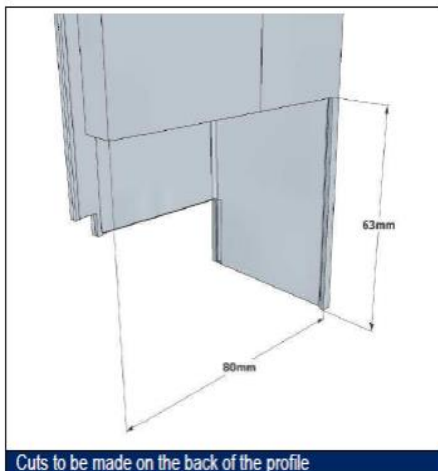
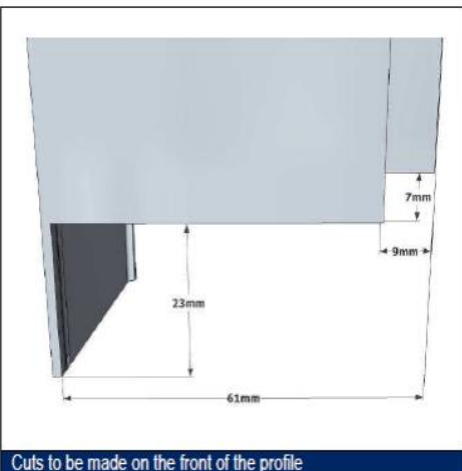
Mise en place du profil LATERAL M995 + M996.

Si vous utilisez ce profil comme profilé de départ, il est impératif de positionner la pareclose (M996) dans le profil latéral M995 dès la pose des premières plaques MODULIT 511LP.

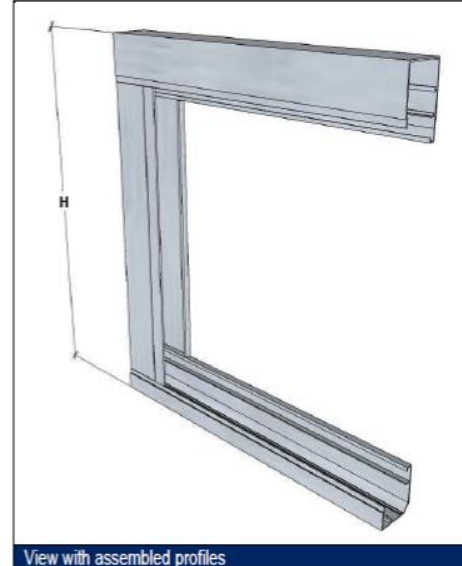
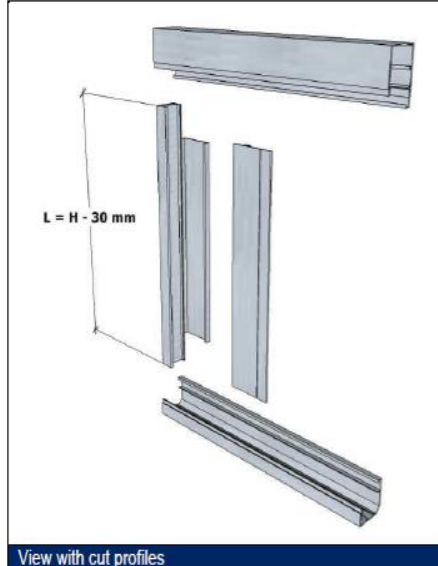
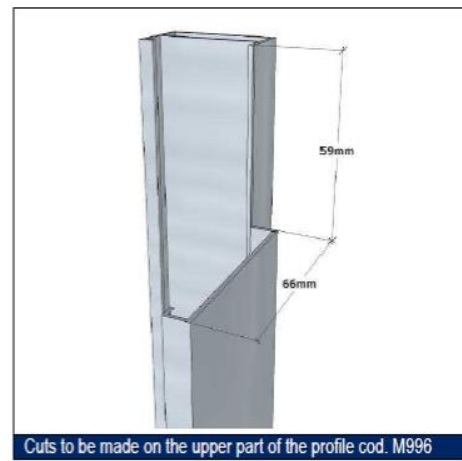
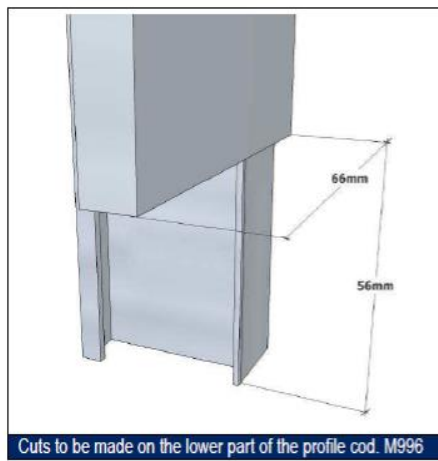


DÉCOUPE (GRUGEAGE) DES PROFILS LATÉRAUX

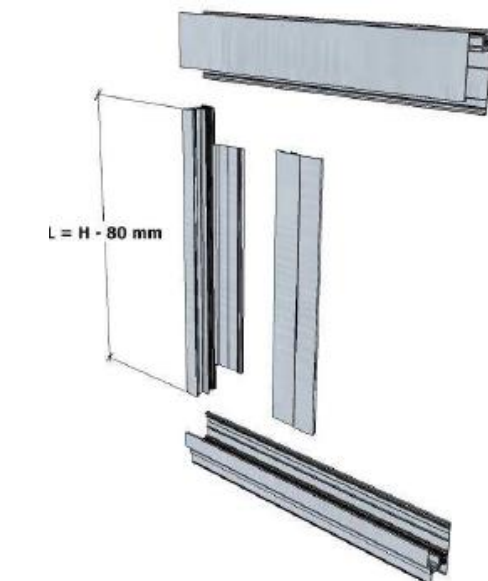
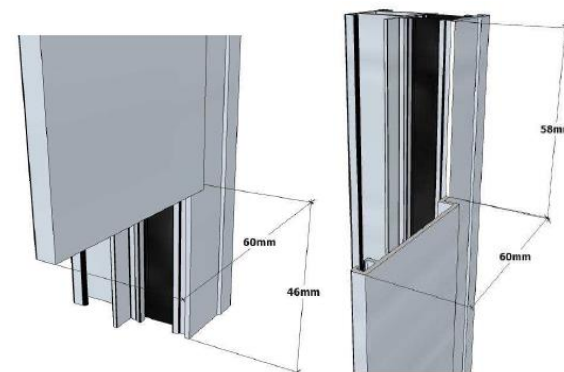
GAMME FROIDE – Profil Latéral M987

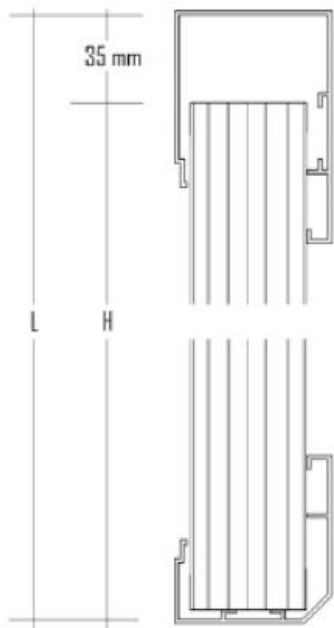


GAMME FROIDE – Profil Latéral en 2 parties M995+M996



GAMME RPTH – Profil Latéral





Les panneaux MODULIT 511 LP doivent être coupés à 35 mm en moins de la hauteur effective de l'ouverture, ce qui permettra de les monter et de laisser l'espace nécessaire à la dilatation thermique.

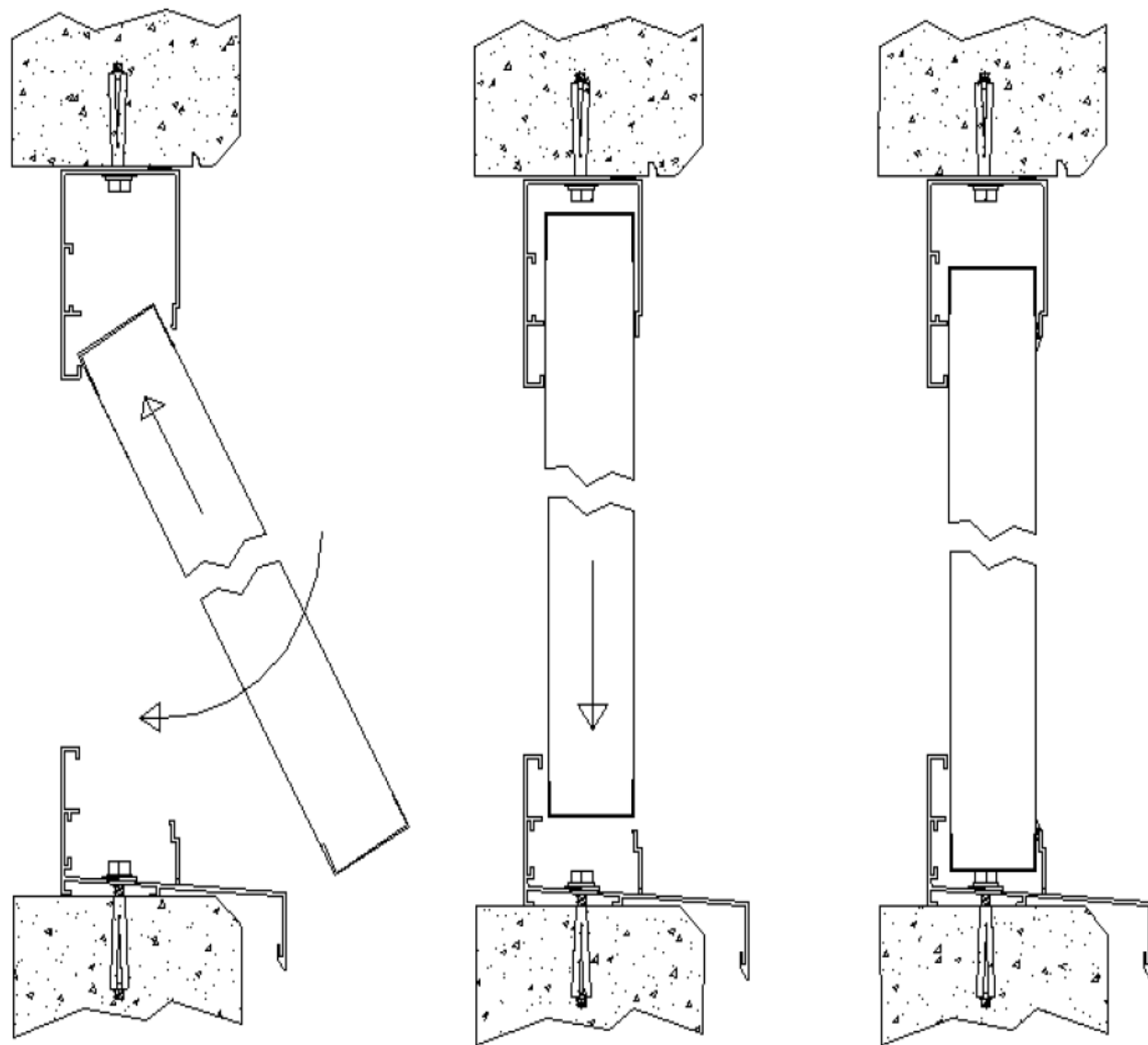
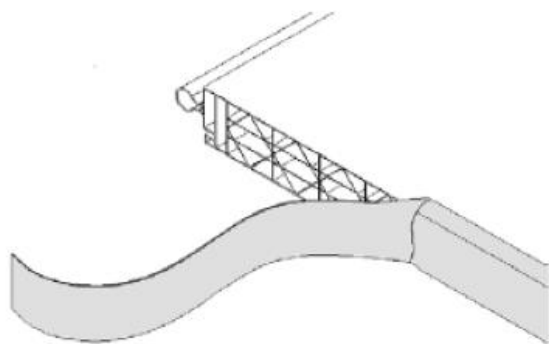
$$H = L - 35 \text{ mm}$$

La coupe du panneau peut être effectuée avec de simples outils de coupe, tels que cutter, scies verticales ou horizontales.

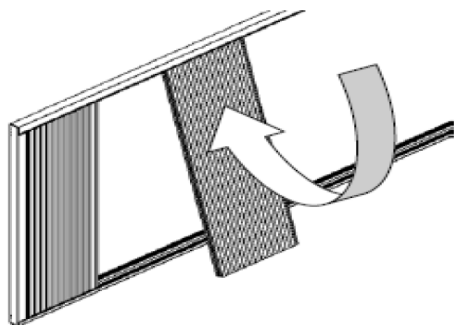
Les copeaux dérivant de la coupe pourront être facilement éliminés avec de l'air comprimé.

Le scotch transparent obturant les panneaux standard a comme fonction de maintenir l'intérieur des alvéoles propre et d'éviter l'infiltration de la poussière qui est normalement présente dans les magasins et les usines; ce scotch devra être ôté en cas de coupe et remplacé en cas de nouveau stockage.

Avant la pose des panneaux les alvéoles doivent être obturées avec du ruban en aluminium adhésif (plein, transpirant ou micro-perforé) pour maintenir l'intérieur propre; le ruban devra être protégé contre l'action directe des intempéries pour en éviter le délavage.



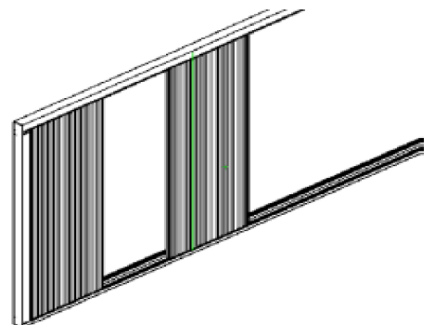
Montage des panneaux



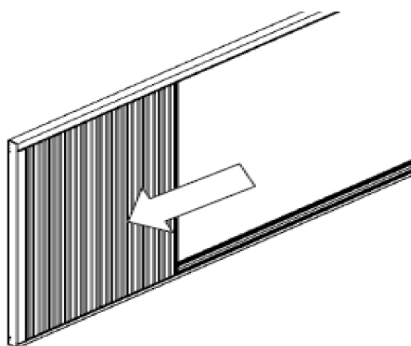
Durant le montage il faut S'ASSURER QUE LA FACE PROTEGÉE UV, indiquée par le film coloré et le marquage à chaud, reconnaissable même en absence des logements pour les pattes, SOIT EXPOSE VERS L'EXTÉRIEUR. Insérer le panneau scotché dans le profilé supérieur, à côté du panneau monté précédemment, le faisant toucher la base interne du profilé supérieur. Redresser le panneau jusqu'à le porter en position verticale. Laisser tomber le panneau jusqu'à la base.

Emboîter le panneau inséré avec le précédent en partant du haut et descendant sur toute la hauteur.

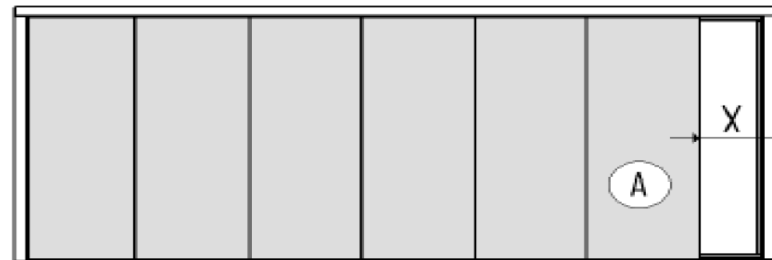
Le meilleur résultat s'obtient en insérant la partie male du profilé en aluminium et en utilisant éventuellement un marteau en caoutchouc pour faciliter l'emboîtement sans toutefois battre directement mais en interposant une épaisseur pour distribuer la force.



Il ne faut pas utiliser de produits lubrifiants qui ne sont pas déclarés par le producteur compatibles spécifiquement pour le polycarbonate..

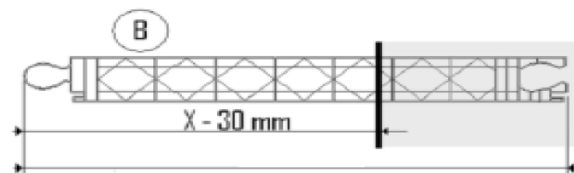


Montage du dernier panneau



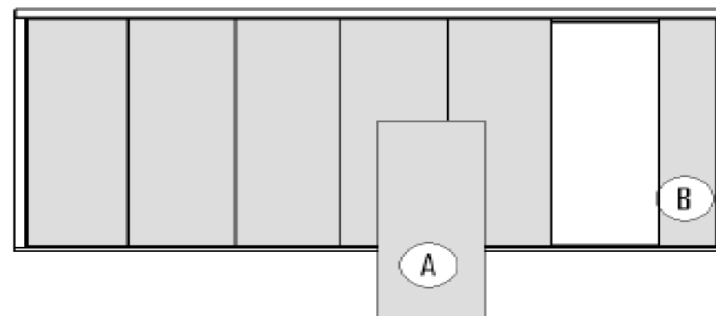
Pour la pose de tous les panneaux on procédera comme indiqué jusqu'à ce que la distance restante soit inférieure à 490 mm.

$$X < 490 \text{ mm}$$



Procéder à la coupe du dernier panneau pour obtenir une largeur de

$$X - 30 \text{ mm}$$



Il faudra ôter momentanément l'avant-dernier panneau A et accoter le panneau coupé B à la limite du bord.

Réinsérer le panneau A et procéder à l'emboîtement des deux panneaux dans la position finale.

