



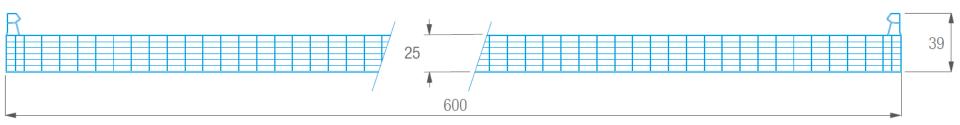
# NOTICE DE POSE

POSE BARDAGE - CONNECTEURS ALU.

WWW.PSD-PLASTIQUES.COM



#### COUPE DE LA PLAQUE



								Ħ	H	#		#					
<u>/</u>								Ų	၂	╛	土	_					
777777	///	///		///	///		///			//	//		//	///	///	//	

Section accroche panneaux avec profil de jonction en aluminium

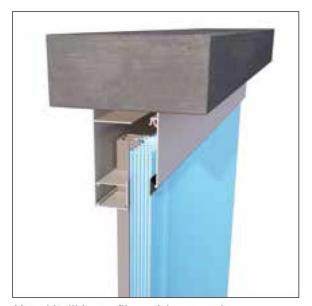
/								
Caractéristiques Techniques BDL 7W 25 mm								
Épaisseur	25 mm							
N° parois	7							
Largeur module	600 mm							
Longueur	sur mesure							
Rayon minimum de cintrage à froid	5000 mm							
Transmission thermique	1,4 W/m² K							
		LT	Valeur G					
Couleurs	Cristal (8005)	52%	59%					
	Opale (8121)	35%	48%					
Protection UV	En co-extrusion sur les deux côtés							
Garantie	Dix ans contre la grêle, le jaunissement, la perte de transmission lumine							
Température de service	-40°C / +120°C							
Coefficient de dilatation thermique	0,065 mm/m°C (6,5 x 10 <sup>-5</sup> 1/k)							
Certification au feu	EUROCLASSE B s1 d0							



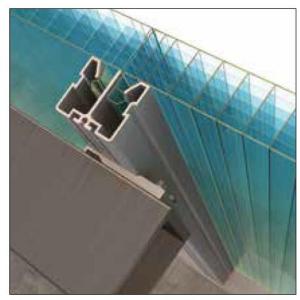
### VUES DÉTAILLÉES



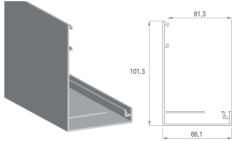
Vue détaillée profil inférieur paroi.



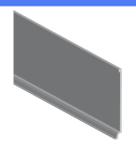
Vue détaillée profil supérieur paroi.



Vue détaillée patte de fixation intermédiaire pour solution de paroi.

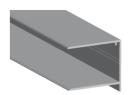


Profil extrémité en aluminium brut.



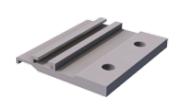


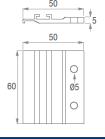
Profil closoir en aluminium brut.

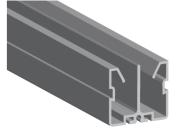




Profil entretoise en aluminium brut.









Profil de jonction en aluminium

Patte en aluminium pour profil M9RA



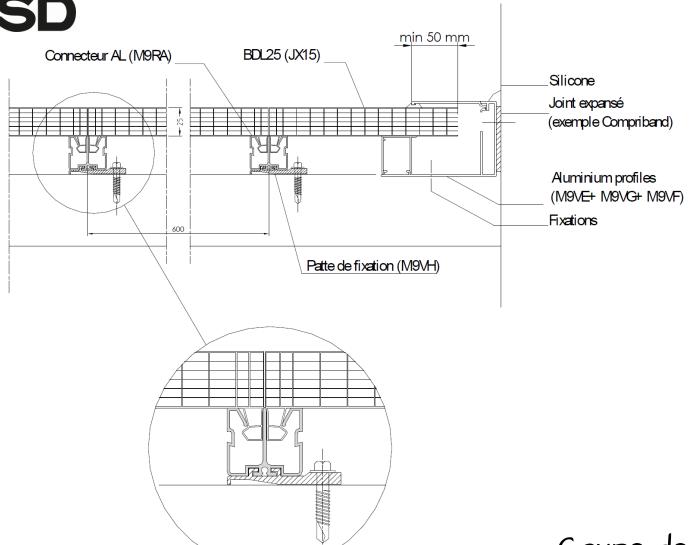


Joint en EPDM M926

LISTE DES ARTICLES

Tampon en PE M9G9

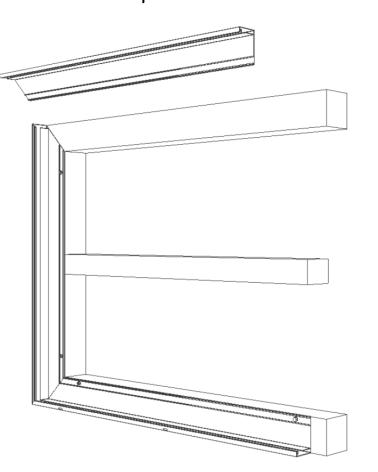




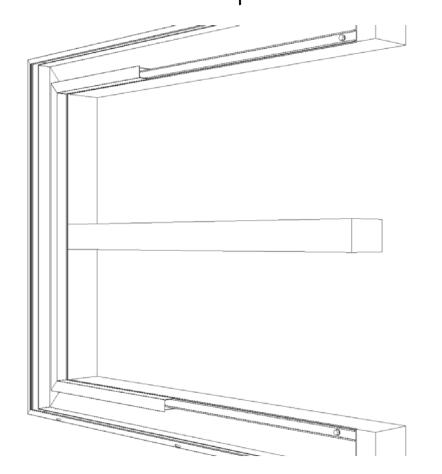
Coupe de Principe



ÉTAPE 1 : Pose des profilés M9VE



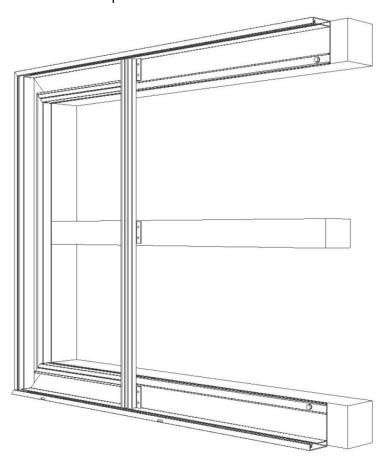
ÉTAPE 2 : Emboitement des profilés M9VG



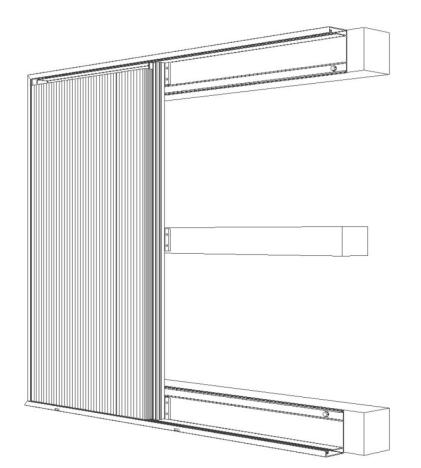


### ÉTAPE 3:

Mise en place du Connecteur Alu M9RA avec les pattes de fixations M9VH



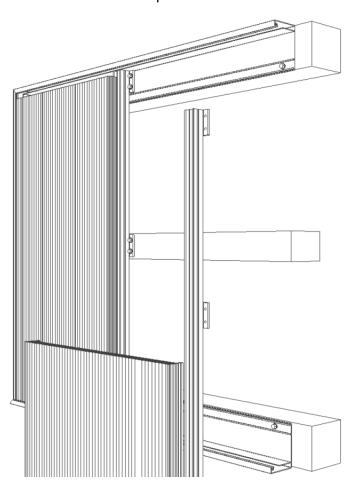
### **ÉTAPE 4 :** Mise en place du panneau BDL25



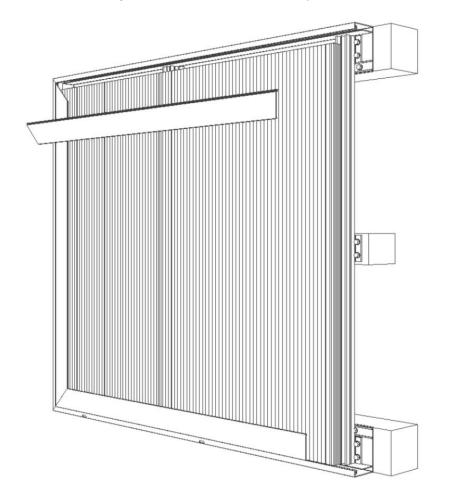


### ÉTAPE 5 :

Installation du panneau suivant



**ÉTAPE 6:**Pose des profils M9VF et du joint EPDM





#### ATTENTION:

1- Toujours se référer au DTA du fabricant.

2- Les panneaux et les profilés en polycarbonate doivent être stockés à l'abri de la pluie et du soleil, sur une surface plane, en zone éloignée de toute source de chaleur pour éviter un collage des films de protection

ou l'introduction d'humidité dans les alvéoles.

Dans le cas où les panneaux et les profilés en polycarbonate seraient exposés lors du stockage ou de la pose, au soleil ou à une source directe de chaleur, des déformations irréversibles se

produiraient et rendraient les produits inutilisables.

La découpe des panneaux et des profilés en polycarbonate se fait à

l'aide d'une scie manuelle ou électrique à dentures fine en éliminant soigneusement les éventuelles bavures des lignes de coupe qui peuvent

entraîner des difficultés de montage.

